

inhoud npt

procestechnologie

4

18de jaargang november 2011



NPS-11: From Plan to Plant

Het elfde symposium van de Nederlandse Proces Technologie (NPS11) werd van 24 tot 26 oktober gehouden. Vanuit de overheid is minder aandacht voor de sector. Dit beïnvloedt de vindrijkheid van de proces-technologen zelf niet. Op NPS11 was er een enorme rijkdom aan (duurzame) ideeën te zien op het gebied van procesintensificatie, biobrandstoffen, voedselveiligheid, algen, modellering, transportfenomenen, water en nog veel meer.

Pagina • 10

Veiligheid in theorie en praktijk

Geert Verduyck, hoogleraar *Safety Engineering* in Leuven, en veiligheidsingenieur bij BASF in Antwerpen, kent het veiligheidsmanagement in de (petro)chemische industrie als weinigen. Begin dit jaar sprak hij voor de Belgisch/Nederlandse afdeling van het American Institute of Chemical Engineers (AIChE) een rede uit die de aandacht trok, zowel op het internet als in de media. NPT Procestechnologie sprak met hem.

Pagina • 22

Bij de voorpagina:

Met het Liquiphant M-dichtheidsmeetsysteem van Endress+Hauser beschikt u over zeer nauwkeurige informatie over de kwaliteit van uw product zodat u direct uw processen kunt stroomlijnen, de opbrengst kunt vergroten en geld kunt besparen. Het dichtheidsmeetsysteem is mechanisch opgebouwd uit een Liquiphant M, een temperatuursensor en een FML621-dichtheidscalculator en is daarmee ideaal voor doseringprocessen door het bepalen van de dichtheid of van de van dichtheid afgeleide productconcentratie. De dichtheidsmeting is mogelijk dankzij het bewezen trilvorkprincipe: zodra de dichtheid of concentratie van het medium verandert, verandert de resonantiefrequentie van de trilvork mee. De FML621-dichtheidscalculator berekent de verschillende inkomende datastromen en geeft de actuele dichtheidsinformatie weer in een door u gewenste eenheid. Endress+Hauser bv, tel. (035) 695 87 76, www.nl.endress.com



Roerwerk design

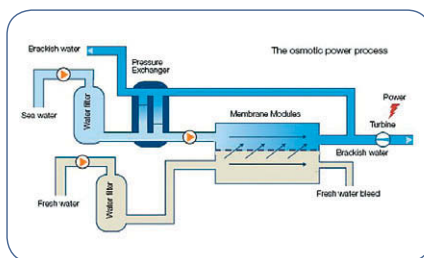
Grote ingenieursbureaus krijgen vaak opdrachten waarbij volledige fabrieken worden ontworpen. Voor een catalystfabriek moeten bijvoorbeeld 20 verschillende mengtanks met roerwerken worden geplaatst. De tanks met roerwerken moeten hierdoor zo flexibel mogelijk ontworpen worden. Om niet voor iedere tank een groot aantal leveranciers te hoeven benaderen, is een roerwerkselectieprogramma ontworpen.

Pagina • 26

Zout + zoet → brak + energie

Het chemische potentiaalverschil tussen vloeistoffen met een verschillend zoutgehalte kan gebruikt worden om elektrische energie op te wekken. De technieken die deze energieconversie kunnen bewerkstelligen zijn gebaseerd op osmose (PRO), op omgekeerde elektrolyse (RED) of op adsorptie aan koolstof in een pseudocondensator (DCCM en EcCM).

Pagina • 30



Nieuws

Visie: Netwerken en Innovatie
J. de Keijn

Mutaties in het NPT-bestuur
F. van Hessen

Hoogwerff Gouden Medaille voor Jos Pâques
A. Steentjes, S. Baarsma

Low Temperature Fischer Tropsch (LTFT): een nieuwe variant op een oud proces (deel 1)
H. Vogelsang

Revisiting Level Measurement: "Our Forgotten Heroes"
J.W. Noel

Jonge procestechnoloog: Loes Hulshof
M. Dees

TRIPOD bèta legt latente fouten bloot
A. Croné

Vervangingen analyse apparatuur water-stoom cyclus E.ON Benelux door BEST Instruments
B. Staal

Energie uit afvalwater
K. Roest

BaseCal³ berekent werking van scheidingsmembranen
S. Posthumus

Warmtebeeldcamera's in de voedingsmiddelenindustrie
J. Goedbloed

Onbeperkt modelvoorspellend regelen
J. Schuurmans, E. Nederkoorn, P. van Wilgen

Veel veranderingen energiekosten door ETS3
P. Goudswaard, P. Steenberg

Agenda

OSPT Cursussen

Productnieuws

Colofon

4

7

8

9

16

18

21

25

29

33

34

37

40

42

43

44

46

47